

Perancangan Sistem Informasi Pemeriksaan Barang Berbasis Web Menggunakan Metode SSAD

Falaah Abdussalaam^{1*}, Badriansyah²

¹Program Studi Manajemen Informatika, ²Program Studi Komputerisasi Akuntansi
Politeknik Piksi Ganesha Bandung
Jawa Barat, INDONESIA

falaahabdussalaam@gmail.com^{1*}, piksi.badriansyah.16401150@gmail.com²

Abstract – The purpose of this study was to Analyze and Design an Information System of Goods Inspection at PT. Panasonic Gobel Indonesia Bandung. The problem is that the goods inspection administration system is still semi-manual so that the process of requesting and searching for goods inspection information is not optimal and prone to human error. Based on these problems, a Goods Inspection Information System was designed using the PHP programming language and MySQL database, while the system development process uses a Structured System Analysis and Design methodology (SSAD). The results of the research are Web-based Goods Inspection Information System according to company needs that can be accessed online and support information on goods inspection effectively and improve the quality of reporting in real-time.

Keywords: Information System; Goods Inspection; Structured System Analysis and Design; SSAD.

Abstrak – Tujuan dari penelitian ini adalah untuk menganalisis serta merancang Sistem Informasi Pemeriksaan Barang di PT. Panasonic Gobel Indonesia. Yang menjadi permasalahan yaitu sistem administrasi pemeriksaan barang masih semi manual, sehingga proses permintaan dan pencarian informasi pemeriksaan barang tidak optimal dan rawan terjadinya human error. Berangkat dari permasalahan tersebut, maka di rancang Sistem Informasi Pemeriksaan Barang dengan bahasa Pemrograman PHP dan database MySQL, adapun metodologi analisis dan desain sistem terstruktur (SSAD) digunakan oleh penulis sebagai proses pengembangan sistemnya. Hasil penelitian berupa Sistem Informasi Pemeriksaan Barang berbasis Web sesuai kebutuhan perusahaan yang dapat diakses secara online dan mendukung informasi pemeriksaan barang secara efektif serta meningkatkan kualitas pelaporan secara real-time

Kata Kunci: Sistem Informasi; Pemeriksaan Barang; Structured System Analysis and Design; SSAD.

1. Pendahuluan

Pengendalian intern merupakan seperangkat prosedur atau kebijakan untuk melindungi kekayaan ataupun aset perusahaan dari segala bentuk penyalahgunaan, menjamin ketersediaan dan keakuratan informasi akuntansi perusahaan, serta memastikan seluruh karyawan mematuhi dan menjalankan semua peraturan dan kebijakan manajemen sebagaimana mestinya [1]. Salah satu bentuk upaya pengendalian intern adalah melakukan proses pemeriksaan barang. Pengendalian intern dalam pemeriksaan barang bertujuan untuk mendorong efisiensi, menjaga kekayaan organisasi, memeriksa kebenaran dan ketelitian data akuntansi, serta dipatuhinya kebijakan manajemen.

PT. Panasonic Gobel Indonesia Bandung merupakan manufaktur produk elektronik inovatif *home appliances* kelas dunia yang berpusat di Osaka, Jepang, dalam pengelolaan administrasinya sudah *computerized*, namun untuk proses pemeriksaan barang masih menggunakan Microsoft Excel yang berbasis *desktop* dan belum terintegrasi dengan *database*, sehingga proses permintaan dan pencarian informasi pemeriksaan barang tidak optimal, karena tidak dapat diakses secara *real time*, terlebih dengan semakin meningkatnya proses

aliran transaksi yang semakin padat serta rawan terjadinya *human error*.

Dari permasalahan tersebut diatas, maka diperlukan perancangan sistem informasi pemeriksaan barang yang baik dan efektif serta dapat di akses oleh seluruh bagian terkait, dimana informasi yang dibutuhkan dapat tersaji secara akurat dan *real time*, tanpa harus menunggu informasi tersebut diserahkan, sehingga meningkatkan jasa pelayanan kepada konsumen dan memperbaharui sistem berjalan sesuai dengan tuntutan dan kebutuhan perusahaan, yaitu menyediakan informasi bagi pengelola, serta memperbaiki struktur, ketepatan penyajian dan mutu informasi yang dihasilkan [2].

2. Dasar Teori

Perancangan adalah suatu upaya untuk mengkonstruksi suatu sistem, sehingga kebutuhan spesifikasi dapat terpenuhi baik secara eksplisit maupun implisit [3].

Sistem informasi merupakan cara untuk mencapai tujuan yang ditetapkan dengan mengumpulkan, menyimpan, mengelola, dan mengendalikannya, serta melaporkan informasi sedemikian rupa [4].

Pemeriksaan Barang merupakan suatu aktifitas untuk memastikan terpenuhinya standar spesifikasi barang saat proses pengadaan, pengolahan sampai pengiriman baik secara kualitas maupun kuantitas, dalam aktifitas pemeriksaan barang terdapat tiga poin penting yang tidak dapat dipisahkan diantaranya fisik barang yang diperiksa, dokumentasi dan cara penanganan barang tersebut.

Website merupakan media informasi dan komunikasi yang dapat digunakan oleh pengguna internet berupa teks, ilustrasi, suara, gambar, animasi, video, maupun penggabungan semuanya.

3. Metodologi

Metode penelitian yang digunakan adalah metode kualitatif dengan pendekatan deskriptif. Pemilihan metode ini bertujuan untuk menyelesaikan permasalahan diatas, dengan langkah proses mendeskripsikan dan menganalisis prosedur maupun mekanisme sistem pemeriksaan barang yang berjalan di PT. Panasonic Gobel Indonesia Bandung, kemudian mencari solusi untuk menyelesaikan permasalahan yang ditemukan.

Metode pengembangan sistem yang dipilih adalah Metode *Structured System Analysis and Design methodology (SSAD)* atau Metode Analisis dan Desain Sistem Terstruktur, yang didasarkan kepada pemecahan masalah sistem kompleks ke dalam modul yang lebih sederhana

atau kecil [6], melalui metode ini, masalah yang kompleks dapat terpecahkan serta menghasilkan sistem yang fleksibel, terpelihara, dan terdokumentasikan. Tahapan dari Metode Analisis dan Desain Sistem Terstruktur (SSAD) pada Gambar 1:

- a) Kebijakan Perencanaan Sistem; Kebijakan sistem (*systems policy*) adalah dukungan serta landasan dari top manajemen untuk merencanakan sistem, sedangkan Perencanaan sistem (*systems planning*) merupakan prosedur ataupun pedoman untuk melaksanakan pengembangan sistem
- b) Analisis Sistem; tahap ini bertujuan untuk mengidentifikasi permasalahan pada sistem serta mengevaluasinya, sehingga dapat ditentukan langkah perbaikan maupun pengembangan sistem.
- c) Desain Sistem; tahap ini memberikan gambaran dan perencanaan suatu sistem yang akan dibangun kepada pengguna, berupa sketsa ataupun konfigurasi beberapa komponen.
- d) Implementasi Sistem; adalah aktifitas penerapan sistem berupa pembuatan kode program berdasarkan desain sistem yang telah disetujui sebelumnya.
- e) Perawatan Sistem; merupakan tahap untuk menjaga sistem dalam keadaan siap pakai serta memelihara fungsionalitas dan kualitas sistem.



Gambar 1. Tahapan Metode Analisis dan Desain Sistem Terstruktur [7]

4. Hasil dan Pembahasan

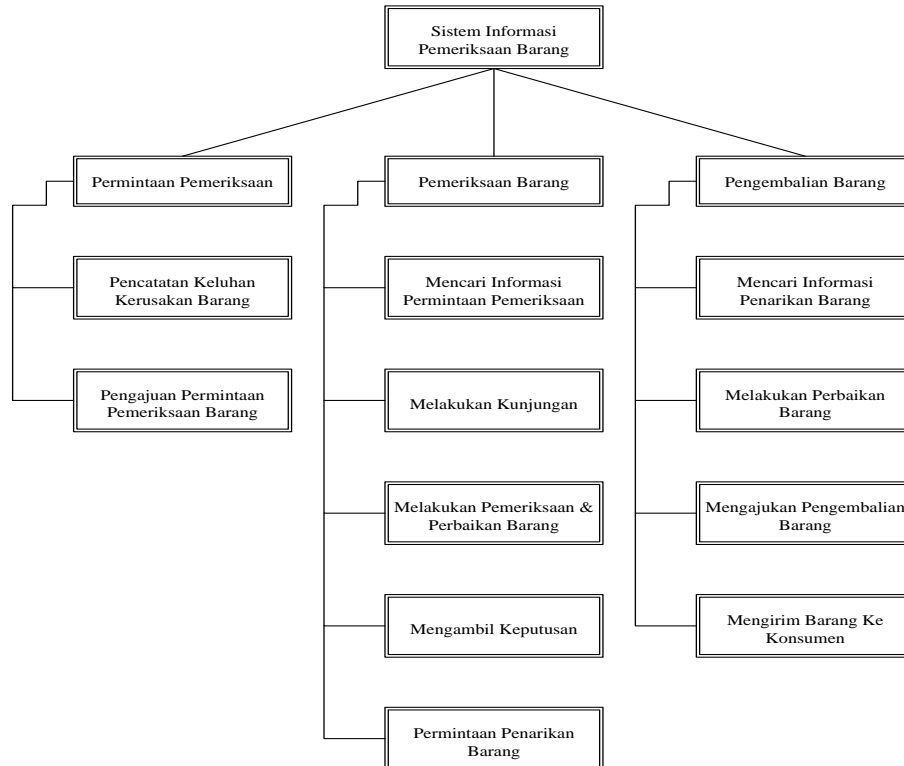
A. Kebijakan Perencanaan Sistem

Sebelum sistem informasi dikembangkan, maka perlu adanya kebijakan perencanaan sistem yang telah disetujui oleh *stakeholder*, adapun perencanaan sistem yang dibuat diuraikan yaitu;

- 1) Perencanaan perbaikan sistem hanya fokus kepada analisis dan perancangan sistem informasi

pemeriksaan barang yang ada di PT. Panasonic Gobel Indonesia Bandung.

- 2) Untuk memenuhi kebutuhan sistem informasi pemeriksaan barang berbasis web, maka sistem dirancang menggunakan bahasa pemrograman PHP dengan *database* MySQL.
- 3) Pengelolaan sistem informasi pemeriksaan barang diuraikan pada dekomposisi (Gambar 2).



Gambar 3. Dekomposisi Fungsi Sistem Informasi Pemeriksaan Barang

B. Analisis Sistem

Analisis sistem informasi pemeriksaan barang di PT. Panasonic Gobel Indonesia Bandung terdiri dari analisis

permasalahan dan perbaikan sistem (Tabel 1), analisis masukan sistem informasi pemeriksaan barang (Tabel 2), dan analisis keluaran sistem informasi pemeriksaan barang (Tabel 3).

Tabel 1. Analisis Permasalahan dan Perbaikan Sistem

No	Permasalahan Sistem Berjalan	Perbaikan Sistem
1	Pencatatan Laporan/ Keluhan dari Konsumen dilakukan secara Manual	Dibuat Menu <i>entry</i> data di dalam sistem pemeriksaan barang
2	Dokumen permintaan pemeriksaan barang rawan hilang	Dokumen Permintaan Pemeriksaan Barang di Cetak dari Sistem, tidak dicatat secara manual
3	Informasi adanya Laporan keluhan tidak langsung disampaikan	Harus ada Notifikasi jika ada <i>entry</i> keluhan atau permintaan pemeriksaan barang
4	Pengajuan penarikan barang tidak langsung disampaikan	Harus ada Notifikasi jika ada permintaan penarikan barang
5	<i>Supervisor</i> dan <i>Manajer</i> tidak mengetahui adanya laporan keluhan dan permintaan perbaikan barang	Sistem harus terintegrasi dengan seluruh <i>user</i> sehingga informasi yang dibutuhkan diterima dengan baik

Tabel 2. Analisis Masukan Sistem Informasi Pemeriksaan Barang (Media Desktop/Laptop)

No	Nama Masukan	Sumber	Fungsi
1	Form Pengguna	Staff Administrasi	Mengelola Data Pengguna
2	Form Permintaan Pemeriksaan Barang	Staff Administrasi	Mengelola Data Permintaan Pemeriksaan Barang
3	Form Pemeriksaan Barang	Teknisi	Mengelola Data Pemeriksaan Barang
4	Form Penarikan Barang	Staff Administrasi	Mengelola Data Penarikan Barang
5	Form Approval Penarikan Barang	Supervisor dan Manager	Persetujuan Penarikan Barang
6	Form Hasil Pemeriksaan Penarikan Barang	Teknisi	Mengelola Data Hasil Pemeriksaan Penarikan Barang
7	Form Insentif Prestasi Teknisi	Supervisor dan Manager	Mengelola Data dan Persetujuan Insentif Prestasi Teknisi

Tabel 3. Analisis Keluaran Sistem Informasi Pemeriksaan Barang (Media Desktop/Laptop)

No	Nama Keluaran	Sumber	Fungsi
1	Laporan Form Permintaan Penarikan Barang	Staff Administrasi	Mencetak Laporan Form Permintaan Penarikan Barang
2	Laporan Form Penarikan Barang	Staff Administrasi	Mencetak Laporan Form Penarikan Barang
3	Laporan Form Pengembalian Barang	Staff Administrasi	Mencetak Laporan Form Pengembalian Barang
4	Laporan Permintaan Pemeriksaan Barang	Supervisor dan Manager	Mencetak Laporan Permintaan Pemeriksaan Barang
5	Laporan Hasil Pemeriksaan Barang	Supervisor dan Manager	Mencetak Laporan Hasil Pemeriksaan Barang
6	Laporan Penarikan Barang	Supervisor dan Manager	Mencetak Laporan Penarikan Barang
7	Laporan Pengembalian Barang	Supervisor dan Manager	Mencetak Laporan Pengembalian Barang
8	Laporan Pendapatan Jasa	Supervisor dan Manager	Mencetak Laporan Pendapatan Jasa
9	Laporan Kecepatan Reparasi	Supervisor dan Manager	Mencetak Laporan Kecepatan Reparasi
10	Laporan Insentif Prestasi Teknisi	Supervisor dan Manager	Mencetak Laporan Insentif Prestasi Teknisi

C. Desain Sistem

Desain sistem memberikan gambaran kepada pengguna tentang pengembangan sistem informasi pemeriksaan barang yang baru, dengan menggunakan *tools* Diagram *Flowmap*, Diagram Konteks (*Context Diagram*), *Data Flow Diagram (DFD)* dan Diagram Hubungan Entitas atau *Entity Relational Diagram (ERD)*.

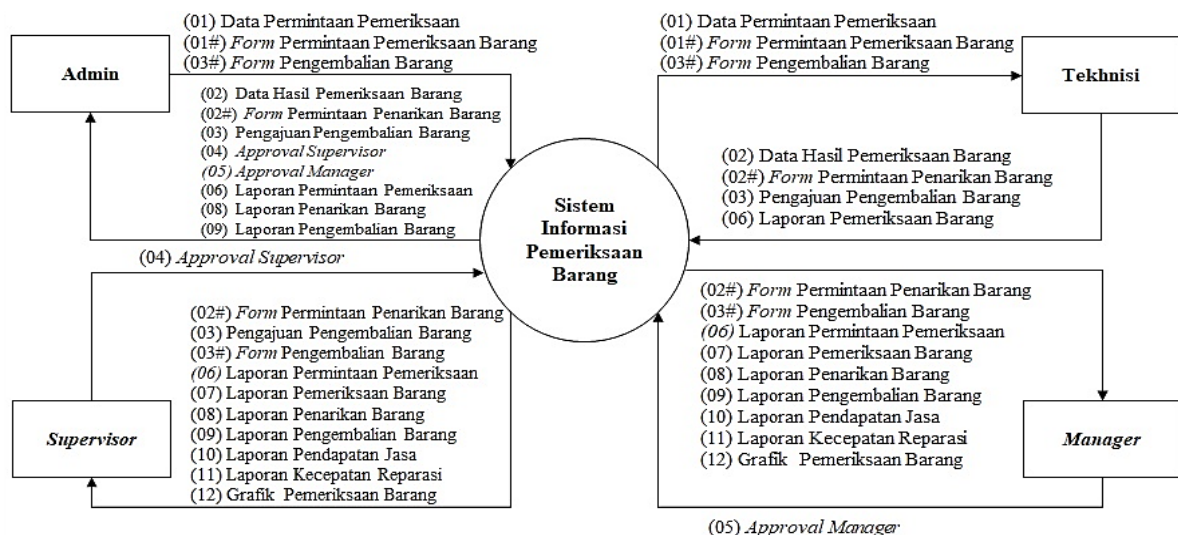
Flowmap diagram merupakan penggabungan peta dan simbol *flowchart* yang menggambarkan aktivitas dan aliran dokumen suatu sistem, adapun *Flowmap* diagram sistem informasi pemeriksaan barang Gambar 3.

Diagram Konteks (*Context Diagram*) adalah diagram yang menggambarkan ruang lingkup dan proses dari

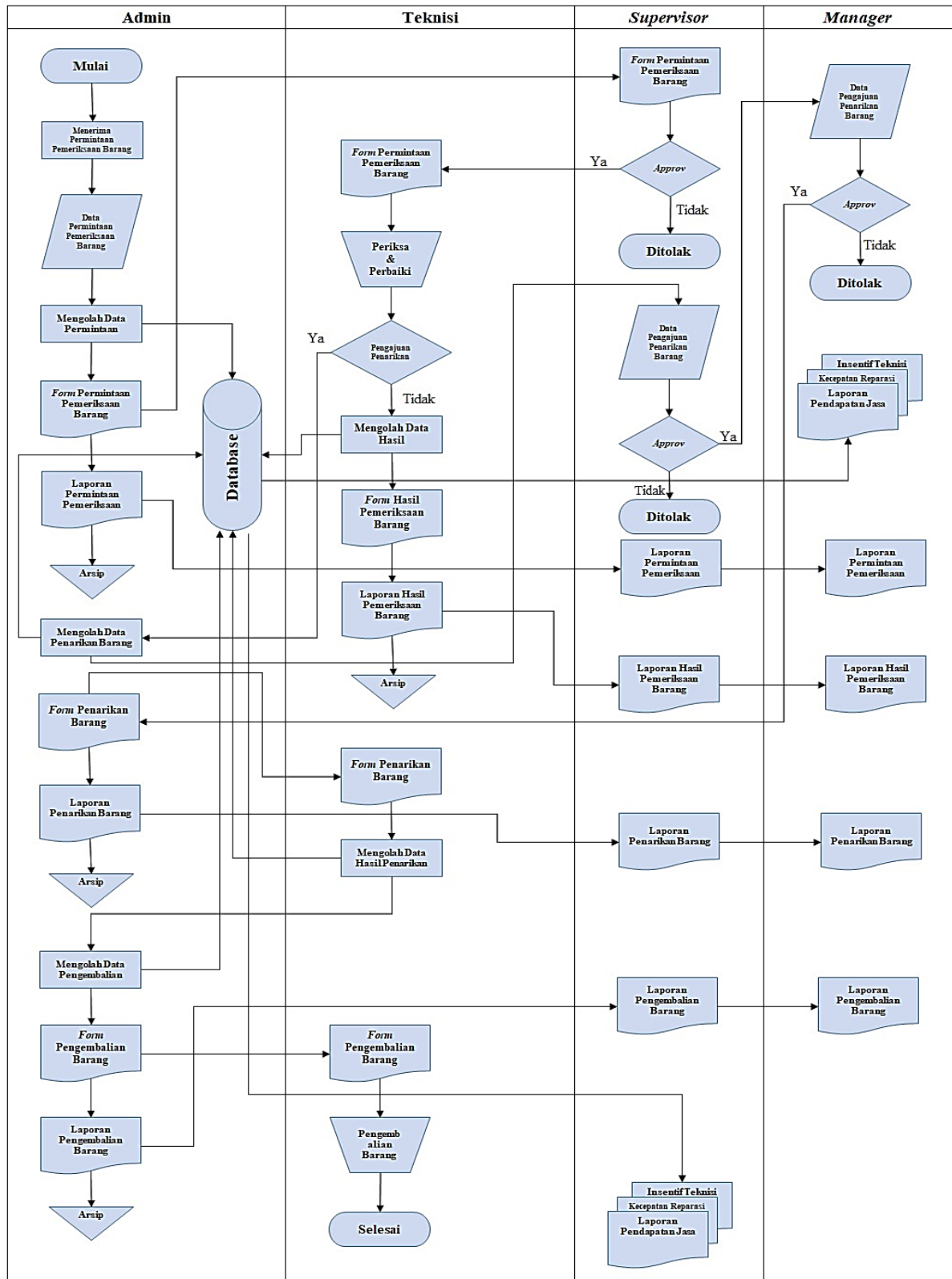
suatu sistem [8], dan Gambar 4 merupakan *Context Diagram* Sistem Informasi Pemeriksaan Barang.

Data Flow Diagram (DFD) merupakan penggambaran komponen yang saling berhubungan untuk merepresentasikan jaringan proses fungsional suatu sistem, baik yang bersifat manual, terkomputerisasi ataupun gabungan dari keduanya berdasarkan aturan main yang telah ditentukan [9]. Dan Gambar 5 adalah *DFD Level 0* Sistem Informasi Pemeriksaan Barang.

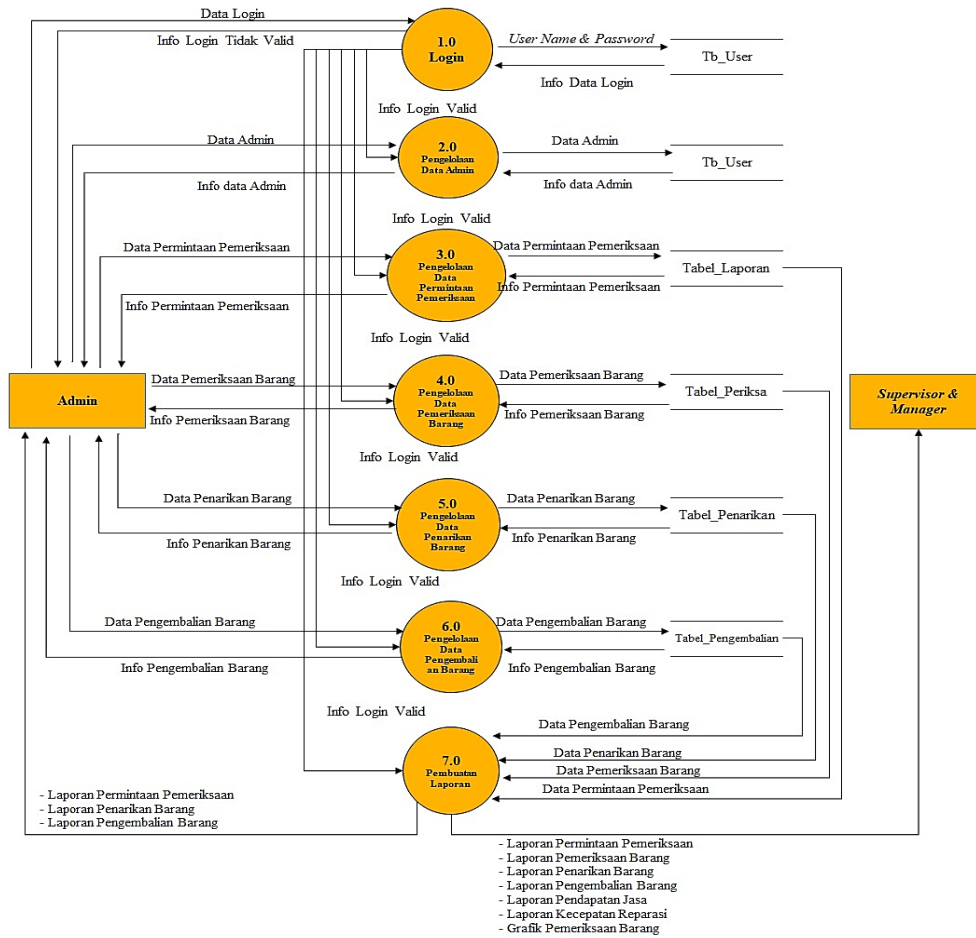
Diagram Hubungan Entitas atau *Entity Relational Diagram (ERD)* merupakan representasi fakta sistematis yang menggambarkan komponen entitas dan atribut serta relasinya [10]. Dan Gambar 6 merupakan *ERD* Sistem Informasi Pemeriksaan Barang.



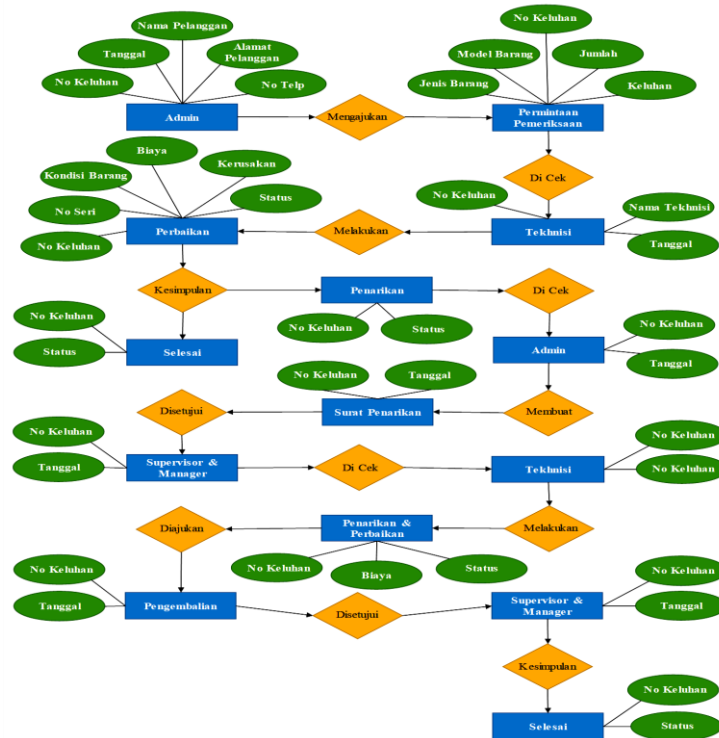
Gambar 4. *Context Diagram* Sistem Informasi Pemeriksaan Barang



Gambar 3. Flowmap Diagram Sistem Informasi Pemeriksaan Barang



Gambar 5. DFD Level 0 Sistem Informasi Pemeriksaan Barang



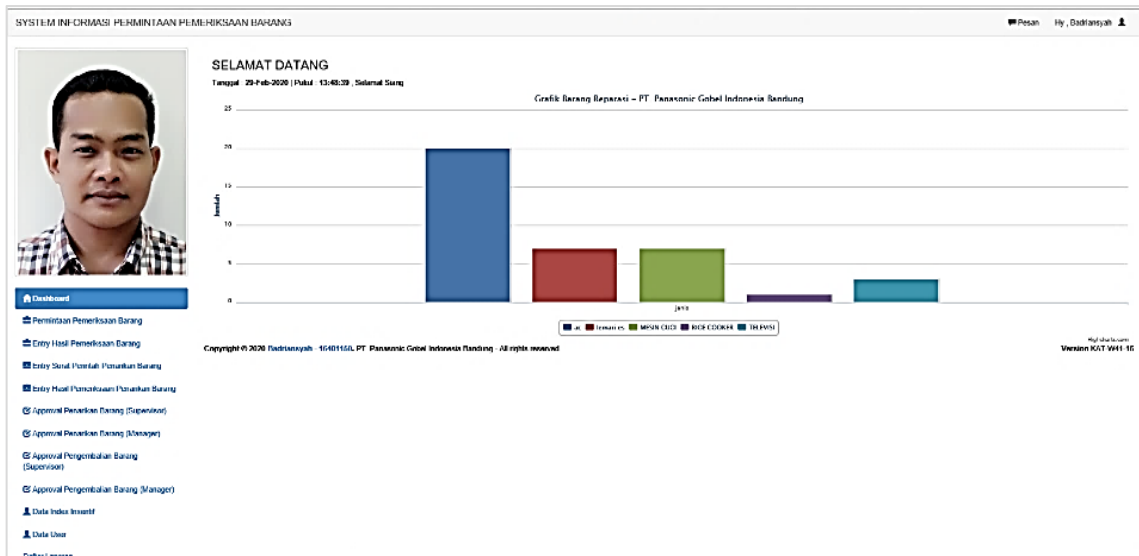
Gambar 6. ERD Sistem Informasi Pemeriksaan Barang

D. Implementasi Sistem

Implementasi Sistem menguraikan hasil rancangan sistem informasi pemeriksaan barang dalam bentuk *interface*, berikut uraian beberapa *interface* dari sistem yang telah dibangun yaitu Tampilan Menu Administrator (Gambar 7), Tampilan Menu *Entry* Permintaan Pemeriksaan Barang (Gambar 8), Tampilan Menu *Approval* (Gambar 9), Laporan Form Permintaan Pemeriksaan Barang (Gambar 10), Laporan Hasil Pemeriksaan Barang (Gambar 11), dan Laporan Intensif Prestasi Teknisi (Gambar 12).

E. Perawatan Sistem

Dalam tahap ini penulis melakukan pengujian sistem informasi pemeriksaan barang yang telah di rancang, menggunakan metode *blackbox testing* dan memastikan sistem informasi pemeriksaan dapat digunakan oleh administrator, teknisi, *user*, *supervisor* dan *manager* sesuai dengan fungsionalitas dan kualitas sistem yang telah ditetapkan.



Gambar 7. Tampilan Menu Administrator

No	Nomor	Tanggal	Konsumen	Alamat	Kota	Telp	Ktg Barang	Keluhan	Status	Opsi
1	001/SC-PGRV2020	2020-02-01	Ibu eni	Komplek goba II bluk FT No.7	bandung	08112440366	loman es	UNIT SET TIDAK DUNGIN	Closed	Detail Edit Cetak
2	002/SC-POWV2020	2020-02-03	IBU MEGI KARNA	KOMPLEK FERMATA BIRU	BANDUNG	085039473378	MESIN CUCI	UNIT SET WASHNER TIDAK PUTAR	Closed	Detail Edit Cetak
3	003/SC-POWV2020	2020-02-03	EP HANMAN	KOMPAGGER KALONG PERMAL NO.73	BANDUNG	081573148817	LEMAH ES	TIDAK DUNGIN	Closed	Detail Edit Cetak
4	004/SC-POWV2020	2020-02-03	EPLHWIN	JAMAM KOPLO METAFANO ELOK 03 NO 16	BANDUNG	082130240014	MESIN CUCI	MAL FOTIAL	Closed	Detail Edit Cetak
5	005/SC-PGRV2020	2020-02-03	Ibu siska	Jlsurya raya 7 no 34 buah baru	bandung	082116974815	mesin cuci	UNIT SET SPIN TDK PUTAR	Closed	Detail Edit Cetak
6	006/SC-PGRV2020	2020-02-03	IRU CPH	Jl. PAMECELAN HANONGPURU NO 22	IMBRANG	081998100551	TRF PVA/S	unit set mal total	Closed	Detail Edit Cetak

Gambar 8. Tampilan Menu *Entry* Permintaan Pemeriksaan Barang

SYSTEM INFORMASI PERMINTAAN PEMERIKSAAN BARANG

Approval Penarikan Barang

Jumlah Record: 9
Jumlah Halaman: 1 Dari 1

Cetak

Cari Uraian di sini ...

No	Nomor	Tanggal	Konsumen	Alamat	Temp	Klg Barang	Model	No Seri	Qty	Status	Opsi
1	002/SC-PGI/II/2020	2020-02-04	IBU MEGI KARINA	KOMPLEK PERMATA UIRU	0895339473378	MESIN CUCI	NA-W85BHS	8976325	1	Approve	Approve Reject
2	003/SC-PGI/II/2020	2020-02-05	BP RAHMAN	KDMP GEGER KALONG PERMAI NO.73	081573148817	LEMARI ES	NR-B229	12345	1	Approve	Approve Reject
3	006/SC-PGI/II/2020	2020-02-06	IBU CPI	JL PAMECELAN PARONGPONG NO 22 RT 02/06	081998159285	TELEVISI	TH-42F305G	451215	1	Approve	Approve Reject
4	008/SC-PGI/II/2020	2020-02-08	ibu sivia	jl ry cibabat no 298	0229630333	mesin cuci	NA-F95MB1	45121322	1	Approve	Approve Reject
5	010/SC-PGI/II/2020	2020-02-11	IBU LIA	JL LETKOL GA MANULANG RT005/004	081220611856	TELEVISI	TH-49F306G	221133212	1	Approve	Approve Reject
6	011/SC-PGI/II/2020	2020-02-12	BP ARIF SARIF UDIN	KOMPLEK BUMI CHANGSL BLOK 1 b NO 15 BDC	0813213774240821187	LEMARI ES	NR-B229P-KK	784512455	1	Approve	Approve Reject
7	019/SC-	2020-02-	IBU BALBANG	JALAYAJI BILUHA 2	0806029231002278051	LEMARI ES	NR-B229P	774511478	1	Approve	Approve Reject

Gambar 9. Tampilan Menu *Approval*

PT. PANASONIC GOBEL INDONESIA - BANDUNG
 Telpun : 022-7216686
 JL.PELAJAR PEJUANG 46 NO.15
 email : pici@panasonic.1840118@gmail.com

Form Permintaan Pemeriksaan Barang

Di cetak pada : Sun-09/08/2020

Kepada Team Teknisl Mohon Dilakukan Pemeriksaan Barang Atas :

No.Keluhan : 001/SC-PGI/II/2020
 Tanggal : 2020-02-01
 Nama Konsumen : ibu eni
 Alamat : komplek gbu II blok F1 No,7
 Kota : Bandung
 Temp : 08112440366
 Klg.Barang : lemari es
 Model : NR-B229 VS
 JumlahUnit : 1
 Keluhan : UNIT SET TIDAK DINGIN

Hasil Pemeriksaan Barang (Coret yang Tidak Sesuai)

Nomor Seri : -----
 Kondisi Barang : In - Out Garansi
 Kerusakan : -----
 Kesimpulan : Tidak - Bisa Diperbaiki
 Est.Biaya : Rp. -----
 Status : Sesuai - Ajukan Penarikan Barang Ke SC
 Est.Penarikan : -----

Terima Kasih

Paraf dan Tanggal

Admin	Teknik	Supervisor	Konsumen

Gambar 10. Laporan Form Permintaan Pemeriksaan Barang

SYSTEM INFORMASI PERMINTAAN PEMERIKSAAN BARANG

Laporan Hasil Pemeriksaan Barang

Dari Tanggal: 2020/02/01
Ke Tanggal: 1

PT. PANASONIC GOBEL INDONESIA - BANDUNG
Telp: 022-7318666
Jl. PELAJAR PEJAJANG 46 NO.16
email: pikul.badransyah.16401160@gmail.com

Daftar Hasil Pemeriksaan Barang

Dari Tanggal: 2020/02/01 Ke Tanggal: 2020/02/08

NO	Dokumen	Tanggal	Nama Konekmen	Alamat	Kota	Temp	Status
1	00150-PG0112020	2020-02-03	Du wif	komplek gbl II blok F1 No 7	bandung	05112440266	Closed
2	00250-PG0112020	2020-02-05	BUDI MURNI KARINA	KOWILKOR PERMATA BARU	BANDUNG	0996809479375	Closed
3	00350-PG0112020	2020-02-06	UP RAHMAN	KOWILKOR GUGUR KALONG PERMATA	BANDUNG	091973140917	Closed
4	00450-PG0112020	2020-02-12	Du wif	Jl Sunda Jaya 7 No 34 booth Biliu	bandung	0928110274849	Closed
5	00450-PG0112020	2020-02-13	UP SAFWAN	EMMAN KOPO KETAPANG BLOK 6	BANDUNG	083130560674	Closed
6	00550-PG0112020	2020-02-15	MU OPI	JL PANGGELAYAN PANGKONGSINGING	CIMAHUR	081228192923	Closed
7	00750-PG0112020	2020-02-20	Widada hotel	Jl langkang keci no 85	bandung	085150003135	Closed
8	00850-PG0112020	2020-02-21	Du wif	Jl ny limbung no 20A	Cimahi	0298636333	Closed
9	00950-PG0112020	2020-02-26	UP PRAMAN PUTOYO	JL NUSABIDAH RAYA NO 9 CIMAHUR	CIMAHUR	08119400040	Closed
10	01050-PG0112020	2020-03-05	BULLIA	JL LETYOL GA MAJALANG RT005	MADALARAN	081220611856	Closed
11	01150-PG0112020	2020-03-11	UP ARIY SARIYUDIN	KOWILKOR BUMI ORANGIC BLOK F1	bandung	08132107742100	Closed
12	01250-PG0112020	2020-02-10	SULIHAN	JL BOJONGKLOA	BANDUNG	0225201019	Closed
13	01350-PG0112020	2020-02-10	MU HADI	JL PEGOG 3 NO 34 TURANGGA BDC	bandung	08132007828700	Closed
14	01450-PG0112020	2020-02-11	UP DENIS	EMMAN HOLIS INDIYA 1 CI NO 84	bandung	081242012282	Closed

Gambar 11. Laporan Hasil Pemeriksaan Barang

SYSTEM INFORMASI PERMINTAAN PEMERIKSAAN BARANG

Laporan Prestasi Total

Dari Tanggal: 2020/02/01
Ke Tanggal: 1

PT. PANASONIC GOBEL INDONESIA - BANDUNG
Telp: 022-7318666
Jl. PELAJAR PEJAJANG 46 NO.16
email: pikul.badransyah.16401160@gmail.com

Laporan Insentif Teknisi

Dari Tanggal: 2020/02/01 Ke Tanggal: 2020/02/08

NO	Nama Teknisi	Klg. Barang	Tgl. Periksa	Tgl. Selesai	Aging	Insentif
1	IN	mesin cuci	2020-02-20	2020-02-21	1	100.000,00
2	IN	AC	2020-02-24	2020-02-24	0	100.000,00
3	IN	mesin cuci	2020-02-18	2020-02-18	2	75.000,00
4	IN	AC	2020-02-22	2020-02-24	2	75.000,00
5	IN	AC	2020-02-18	2020-02-19	1	100.000,00
6	IN	TELEVISI	2020-02-25	2020-02-26	1	100.000,00
7	IN	AC	2020-02-22	2020-02-24	2	75.000,00
8	Ran Pratiama	AC	2020-02-26	2020-02-27	1	100.000,00
9	Ran Pratiama	AC	2020-02-29	2020-02-29	0	100.000,00
10	Ran Pratiama	LEMARIES	2020-02-27	2020-02-28	1	100.000,00
11	Ran Pratiama	AC	2020-02-28	2020-02-28	0	100.000,00
12	SARHAJJI	LEMARIES	2020-05-01	2020-05-02	1	100.000,00
13	SARHAJJI	MESIN CUCI	2020-05-05	2020-05-06	1	100.000,00
14	Sarmal	LEMARIES	2020-02-27	2020-02-28	1	100.000,00

Gambar 12. Laporan Intensif Prestasi Teknisi



5. Kesimpulan

Sistem Informasi Pemeriksaan Barang yang berjalan di PT. Panasonic Gobel Indonesia Bandung yang masih belum optimal dengan menggunakan bantuan Microsoft Excel, menjadi lebih optimal dengan adanya Perancangan Sistem Informasi Pemeriksaan Barang yang baru, dengan sistem yang berbasis Web, informasi pemeriksaan barang dapat diakses secara online dan mendukung pengolahan pemeriksaan barang secara efektif serta meningkatkan kualitas pelaporan secara *real time* sesuai dengan kebutuhan perusahaan.

6. Daftar Pustaka

- [1] Hery, “*Akuntansi Dasar 1 dan 2*”, PT Gramedia Widia Sarana Indonesia, Jakarta, pp. 159, 2013
- [2] Mulyadi, “*Sistem Informasi Konsep dan Aplikasi*”, Pustaka Pelajar, Yogyakarta, pp. 15, 2016
- [3] Rosa A.S dan M. Shalahuddin, “*Rekayasa Perangkat Lunak Terstruktur dan Berorientasi Objek*”, Informatika, Bandung, pp. 23, 2015.
- [4] Krismiaji, “*Sistem Informasi Akuntansi*”, UPP STIM YKPN, Yogyakarta, 2015
- [5] Bekti, “*Mahir Membuat Website dengan Adobe Dreamweaver CS6, CSS dan JQuery*”, CV. Andi Offset, Yogyakarta, pp. 35, 2015
- [6] Jogiyanto H.M, “*Analisis dan Desain*”, Andi Offset, Yogyakarta, 2008
- [7] Febriana, Ochi Marshella & Permadi, Andi Bayu, “*Implementasi Sistem Aplikasi Data Bimbingan Dan Pelanggaran Siswa Pada Sekolah Menengah Atas Di Lampung Tengah Dengan Metode Analisis Dan Desain Sistem Terdistribusi (SSAD)*”, Expert Jurnal Manajemen Sistem Informasi dan Teknologi, Vol. 07, No. 01, pp. 35-45, 2017
- [8] Bin Ladjamudin, Al-Bahra, “*Analisis Dan Desain Sistem Informasi*”, Graha Ilmu, Yogyakarta, pp. 64, 2005
- [9] Sutabri, Tata, “*Konsep Sistem Informasi*”, Andi Offset, Yogyakarta, pp. 117, 2012
- [10] Fatansyah, “*Basis Data*”, Penerbit Informatika, Bandung, pp. 81, 2012